

Pubblicazione N. 683/2024

Determinazione n. 609 del 29/02/2024 ad oggetto:

GARA A PROCEDURA APERTA TELEMATICA PER FORNITURA IN ACQUISTO DI ATTREZZATURE/STRUMENTAZIONE/SISTEMI SUDDIVISA IN NR. 5 LOTTI AGGIUDICABILI SINGOLARMENTE NON FRAZIONABILI, PER L'U.O. MICROBIOLOGIA E L'U.O. IGIENE PUBBLICA, DELL'AZIENDA USL DELLA ROMAGNA, AFFERENTE GLI INVESTIMENTI PUBBLICI FINANZIATI, IN TUTTO O IN PARTE DAL PIANO NAZIONALE PER GLI INVESTIMENTI COMPLEMENTARI AL PNRR – PRIORITA' 2.

SUBINVESTIMENTI NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA "SALUTE, AMBIENTE, BIODIVERSITÀ E CLIMA" - PIANO NAZIONALE PER GLI INVESTIMENTI COMPLEMENTARI (PNC) - LINEA DI INVESTIMENTO: "RAFFORZAMENTO COMPLESSIVO DELLE STRUTTURE E DEI SERVIZI DI SNPS-SNPA A LIVELLO NAZIONALE, REGIONALE E LOCALE, MIGLIORANDO LE INFRASTRUTTURE, LE CAPACITÀ UMANE E TECNOLOGICHE E LA RICERCA APPLICATA". MISSIONE 6 – COMPONENTE 1 - LINEA DI INTERVENTO E.1.1.0 (PNC M6C1 E.1.1.0). NUMERO GARA. FINANZIATO DALL'UNIONE EUROPEA – NEXTGENERATIONEU. CUP I83C22000640005.

PROVVEDIMENTO DI AGGIUDICAZIONE

Hash determinazione: e32faf9a63417850d541820a3ddc8056671a8e1d

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

- Si attesta che il presente atto viene pubblicato all'ALBO ON LINE dell'Azienda USL della Romagna (art. 32 L. 69/09 e s.m.i.), in data 29/02/2024 per un periodo non inferiore a 15 giorni consecutivi.

Il presente atto è stato inviato in data 29/02/2024 al Collegio Sindacale (art. 18, comma 4, della L.R. 9/2018)