



GARA A PROCEDURA APERTA TELEMATICA PER LA FORNITURA IN NOLEGGIO FULL-SERVICE, DI SISTEMI DI STAMPA DIGITALE E RELATIVI SISTEMI DI FINITURA PER IL CENTRO STAMPA DELL'AZIENDA U.S.L. DELLA ROMAGNA.

QUESITI – REGISTRO DI SISTEMA PI135377-25 DEL 20/03/2025

RISPOSTE – REGISTRO DI SISTEMA PI143762-25 DEL 24/03/2025

Nel documento allegato M_criteri qualitativi, N° 1 STAMPANTE DIGITALE A COLORI PRIMARIA (Tecnologia Toner), Criterio 5, Sistema di rilevamento del doppio foglio, Espulsione automatica del doppio foglio rilevato senza interruzione della produzione. Il criterio è premiante nel caso in cui venga fornita una tecnologia che rilevi la presa di un doppio foglio ed effettui l'espulsione automatica dello stesso senza fermo macchina (specifica che identifica un solo brand in particolare).

*Le cause principali della presa del doppio foglio di carta sono:
- Utilizzo di sistemi tradizionali a trazione (con l'utilizzo di rullini presa carta soggetti a normale usura).
- Elevata umidità nelle unità di alimentazione carta.
- Sbalzi di temperatura nelle unità di alimentazione carta.*

Per ovviare a questi inconvenienti, sui dispositivi offerti, essendo innovativi dal punto di vista tecnologico, il controllo della doppia presa del foglio non rappresenta più una problematica. I fogli infatti vengono alimentati dalla macchina, all'interno dell'unità di alimentazione carta, tramite una cinghia traforata che effettua l'aspirazione del singolo foglio creando un vuoto d'aria con il foglio successivo. Inoltre, sui dispositivi offerti, le unità di alimentazione carta, sono dotate di n° 3 ventole che hanno la stessa efficacia della "smazzatura" manuale sulla risma di carta, eliminando di per se la presa doppia del foglio. A conclusione, per evitare ulteriormente la presa doppia e per una corretta ed efficace conservazione della carta, nell'unità di alimentazione è inserito un sistema di controllo e gestione della temperatura ed umidità. Per questi motivi possiamo affermare che tali miglioramenti tecnologici "eliminano" il problema della presa doppia del foglio e di conseguenza il fermo macchina. Si chiede che, per il principio dell'adeguamento tecnologico, nel caso vengano fornite le tecnologie avanzate sopracitate che eliminano il problema della presa del doppio foglio, venga attribuito il massimo punteggio previsto per il criterio 5. Si chiede conferma

Risposta:

A prescindere dalla tecnologia di alimentazione carta utilizzata dai concorrenti - più o meno evoluta in termini di gestione / presa carta dei vari supporti - questa Stazione Appaltante, in riferimento al criterio 5 " Sistema di rilevamento del doppio foglio", conferma che debba rimanere premiante l'espulsione automatica del doppio foglio, senza interruzione della produzione. Alla luce di quanto sopra espresso, il punteggio previsto per il criterio citato verrà attribuito solo in presenza di un sistema di rilevamento ed espulsione di un eventuale foglio doppio rilevato in corso di produzione e senza interruzione di quest'ultima.

Nel documento allegato M_criteri qualitativi, N° 1 STAMPANTE DIGITALE A COLORI SECONDARIA (Tecnologia Toner), Criterio 6, Sistema di rilevamento del doppio foglio, Espulsione automatica del doppio foglio rilevato senza interruzione della produzione. Per lo stesso motivo citato nel chiarimento precedente, si chiede che venga attribuito il massimo punteggio previsto per il criterio 6. Si chiede conferma

Risposta:

Si conferma quanto già indicato al precedente chiarimento.

Nel documento allegato M_criteri qualitativi, N° 1 STAMPANTE DIGITALE A COLORI PRIMARIA (Tecnologia Toner), Criterio 1, Capacità produttiva di copie al minuto nel formato A4: velocità di stampa minimo 100 ipm con carta da 60 gr/mq a 250 gr/mq. Nel mercato della stampa professionale si identificano attrezzature di produzione e non; alcuni dei parametri che identificano una stampante di produzione sono la capacità carta, la stampa di grammature carta oltre i 300/450 gr/mq dai cassettei carta, la presa carta ad aspirazione, un'elevata velocità di stampa, sistemi avanzati di controllo della qualità, disponibilità di numerose ed affidabili opzioni di finitura in linea alla stampante, etc... tutte caratteristiche da Voi richieste e già presenti nelle apparecchiature che attualmente utilizzate. Nel criterio 1 viene premiata la velocità nel formato A4 con carta da 60 gr/mq a 250gr/mq. Considerato che tra i requisiti minimi è richiesta la stampa fronte retro automatico da 60gr/mq a 400gr/mq e che come miglioria è premiata la capacità di stampare il fronte retro automatico con grammature superiori ai 400 gr/mq, per coerenza con le precedenti richieste, si chiede che la premialità della velocità di stampa sia attribuita alle attrezzature capaci di stampare la velocità dichiarata per TUTTE le grammature gestite dalla stampante stessa e non solo all'interno del range tra 60 gr/mq e 250gr. Si chiede conferma

Risposta:

Si conferma che il punteggio massimo previsto per il criterio 1 (punti 3 o 5) verrà attribuito se la velocità di stampa minima 100 ipm sia garantita con supporti compresi almeno nel range da 60 mg/mq a 250 mg/mq; pertanto il medesimo punteggio massimo verrà attribuito qualora detta velocità di stampa sia mantenuta anche per grammature superiori al range minimo sopraindicato.

Nel documento allegato M_criteri qualitativi, N° 1 STAMPANTE DIGITALE A COLORI SECONDARIA (Tecnologia Toner), Criterio 1, Capacità produttiva di copie al minuto nel formato A4: velocità di stampa minimo 80 ipm con carta da 60 gr/mq a 200 gr/mq. Nel mercato della stampa professionale si identificano attrezzature di produzione e non; alcuni dei parametri che identificano una stampante di produzione sono la capacità carta, la stampa di grammature carta oltre i 300/450 gr/mq dai cassettei carta, la presa carta ad aspirazione, un'elevata velocità di stampa, sistemi avanzati di controllo della qualità, disponibilità di numerose ed affidabili opzioni di finitura in linea alla stampante, etc... tutte caratteristiche da Voi richieste e già presenti nelle apparecchiature che attualmente utilizzate. Nel criterio 1 viene premiata la velocità nel formato A4 con carta da 60 gr/mq a 200gr/mq. Considerato che tra i requisiti minimi è richiesta la stampa fronte retro automatico da 60gr/mq a 300gr/mq, per coerenza con la precedente richiesta, si chiede che la premialità della velocità di stampa sia attribuita alle attrezzature capaci di stampare la velocità dichiarata per TUTTE le grammature gestite dalla stampante stessa e non solo all'interno del range tra 60 gr/mq e 200gr. Si chiede conferma

Risposta:

Si conferma che il punteggio massimo previsto per il criterio 1 (punti 2) verrà attribuito se la velocità di stampa minima 80 ipm sia garantita con supporti compresi almeno nel range da 60 mg/mq a 200 mg/mq; pertanto il medesimo punteggio massimo verrà attribuito qualora detta velocità di stampa sia mantenuta anche per grammature superiori al range minimo sopraindicato.

QUESITI – REGISTRO DI SISTEMA PI135378-25 DEL 20/03/2025

RISPOSTE – REGISTRO DI SISTEMA PI143829-25 DEL 24/03/2025

Nel capitolato di gara, Allegato 1, FASCICOLATORE 10 STAZIONI CON RACCOGLITORE, CARATTERISTICHE TECNICHE DI VALORE MINIMO PENA ESCLUSIONE, caratteristica 1, Alimentazione carta ad aspirazione con tamburo rotativo (no cinghie di trascinamento). La caratteristica richiesta identifica un preciso prodotto. In linea con il principio di massima partecipazione ad una gara pubblica ed in considerazione del fatto che la scrivente non è in grado di fornire tale finitore, si chiede se l'alimentazione con un sistema ad aspirazione basato su un tappeto a 8 sezioni (sistema ASM) sia ritenuta dalla stazione appaltante equivalente alla caratteristica richiesta. Si chiede conferma

Risposta:

A seguito di un'attenta analisi dei servizi aziendali e dei supporti utilizzati, questa Stazione Appaltante ha stabilito che il Fascicolatore 10 stazioni con raccoglitore debba rispettare le caratteristiche minime definite nel capitolato.

Pertanto, la richiesta non può essere accolta.

Nel capitolato di gara, Allegato 1, BROSSURA MONOMORSA (HOT-MELT) AUTOMATICA, CARATTERISTICHE TECNICHE DI VALORE MINIMO PENA ESCLUSIONE, caratteristica 12, Stacker di raccolta libri interno alla macchina nella stessa zona di inserimento. La caratteristica richiesta identifica un preciso prodotto, tra l'altro richiesta "molto scomoda" perché il libro esce nei piedi dell'operatore. In linea con il principio di massima partecipazione ad una gara pubblica ed in considerazione del fatto che la scrivente non è in grado di fornire tale finitore, si chiede se la fornitura di una brossura con lo stacker di raccolta libri posto sul lato destro dell'operatore che alimenta i libri da brossurare, quindi ad 1 metro di distanza dallo stesso, distanza tale da permettergli di controllare la qualità della produzione effettuata, possa essere ritenuta idonea dalla stazione appaltante. Si chiede conferma

Risposta:

Questa Stazione Appaltante, dopo un'accurata valutazione delle esigenze operative e degli spazi di lavoro a disposizione, conferma che lo stacker richiesto nella posizione specificata è essenziale per ottimizzare i tempi di lavoro, nonchè l'utilizzo degli spazi nell'area di produzione. Pertanto, la richiesta non può essere accolta.

Nel capitolato di gara, Allegato 1, BROSSURA MONOMORSA (HOT-MELT) AUTOMATICA, CARATTERISTICHE TECNICHE DI VALORE MINIMO PENA ESCLUSIONE, caratteristica 16, Rumorosità media (Laeg) = 74.0 dB.

Per il principio di tolleranza applicato con ragionevolezza e proporzionalità, che prevede la possibilità di fornire prodotti con variazioni minime delle caratteristiche tecniche offerte, si chiede se la fornitura di una brossura con rumorosità media (Laeg) =75.0 dB (1,33% in più rispetto alla richiesta minima) possa essere ritenuta idonea dalla stazione appaltante.

Si chiede conferma

Risposta:

Considerando che il parametro di rumorosità richiesto nel Capitolato rappresenta un "valore medio", si ritiene che la rumorosità media proposta sia idonea.

Nel capitolato di gara, Allegato 1, N° 1 CUCITRICE A COLONNA CON PUNTI PREFORMATI, CARATTERISTICHE TECNICHE DI VALORE MINIMO PENA ESCLUSIONE, caratteristica 4, Larghezza punto: 6 – 30. E' probabile che per un refuso sia stata indicata la larghezza punto al posto della lunghezza punto. La nostra cucitrice ha una lunghezza punto da 6-27mm (la serie 50 max è 27mm per qualunque marca). Si chiede se tale soluzione possa essere ritenuta idonea dalla stazione appaltante. Si chiede conferma

Risposta:

Si conferma che la caratteristica indicata al Punto 4 del Capitolato è espressa in termini di larghezza. Dato che il range ivi previsto "6-30mm" comprende anche quello indicato dal concorrente (ossia: 6-27mm), quest' ultimo si ritiene idoneo.

QUESITO – REGISTRO DI SISTEMA PI132847-25 DEL 19/03/2025

RISPOSTE – REGISTRO DI SISTEMA PI143668-25 DEL 24/03/2025

Con riferimento alla gara telematica a procedura aperta sopra le soglie europee per l'affidamento del contratto pubblico di fornitura in noleggio full-service, di sistemi di stampa digitale e relativi sistemi di finitura per il centro stampa dell'Azienda U.S.L. della Romagna, siamo cortesemente a richiedere un ulteriore chiarimento: il requisito di cui al punto 16 -1 a, c, d e 16 - 2 del disciplinare, può essere assolto anche con la dichiarazione del produttore e/o del distributore autorizzato?

Risposta:

Si conferma.