



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA**

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Area Dipartimentale Economico e Gestionale

U.O. Acquisti Aziendali

Direttore: Paola Lombardini

OGGETTO: PROCEDURA APERTA PER L'ACQUISIZIONE SUDDIVISA IN CINQUE LOTTI DI ATTREZZATURE INERENTI IL "PERCORSO PARTO" PER L'AUSL ROMAGNA COMPRENSIVO DEL SERVIZIO ASSISTENZA TECNICA POST-GARANZIA PARI A 36 MESI"

CONVOCAZIONE 3° SEDUTA PUBBLICA

Si comunica che la data per l'apertura della documentazione ECONOMICA per la procedura di gara in oggetto, è stata fissata a **Lunedì 27/05/2019 ore 11.00** presso la SALA A dell'U.O. Acquisti Aziendali – V.le 1° Maggio, 281 Pievesestina di Cesena (FC).

Durante detta seduta pubblica si procederà, come indicato in disciplinare di gara:

- all'apertura delle buste contenenti la documentazione economica e alla formazione delle graduatoria provvisoria

Possono presenziare uno o più incaricati di ciascun concorrente, **purché con mandato di rappresentanza o procura speciale o delega a firma del legale rappresentante o di altra persona dotata di idonei poteri di firma;** in quest'ultimo caso, alla delega deve essere allegata una copia di un documento di identità in corso di validità del delegante