



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE  
EMILIA-ROMAGNA**

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Area Dipartimentale Economico e Gestionale

U.O. Acquisti Aziendali

Direttore: Paola Lombardini

**OGGETTO: PROCEDURA APERTA PER L'ACQUISIZIONE SUDDIVISA IN CINQUE LOTTI DI ATTREZZATURE INERENTI IL "PERCORSO PARTO" PER L'AUSL ROMAGNA COMPRENSIVO DEL SERVIZIO ASSISTENZA TECNICA POST-GARANZIA PARI A 36 MESI"**

**CONVOCAZIONE 1° SEDUTA PUBBLICA**

Si comunica che la data per l'apertura della documentazione amministrativa per la procedura di gara in oggetto, è stata fissata a **Venerdì 11/01/2019 ore 09.45** presso la sede dell'U.O. Acquisti Aziendali – V.le 1° Maggio, 281 Pievesestina di Cesena (FC).

Durante detta seduta pubblica si procederà, come indicato in disciplinare di gara:

- all'apertura delle buste contenenti la documentazione amministrativa (Busta A) e all'esame della stessa al fine dell'ammissione delle ditte concorrenti.

Possono presenziare uno o più incaricati di ciascun concorrente, **purché con mandato di rappresentanza o procura speciale o delega a firma del legale rappresentante o di altra persona dotata di idonei poteri di firma;** in quest'ultimo caso, alla delega deve essere allegata una copia di un documento di identità in corso di validità del delegante