



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA**

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Area Dipartimentale Economico e Gestionale

U.O. Acquisti Aziendali

Direttore: Annarita Monticelli

A.U.S.L. della Romagna
Prot: 2018/0147692/P
del 11/06/2018



ROF/Rof
2018/11.5.5.-6

Cesena

PROCEDURA NEGOZIATA, EX ART. 36 co. 2 lett. b) DEL D.LGS. 50/2016, TRAMITE RICHIESTA DI OFFERTA SU PIATTAFORMA TELEMATICA MERCATO ELETTRONICO REGIONE EMILIA ROMAGNA (MERER), PER L'AFFIDAMENTO DEL "SERVIZIO DI CAMPIONAMENTI AMBIENTALI, PERSONALI E BIOLOGICI, CON RELATIVE ANALISI, DI FARMACI ANTIBLASTICI CHEMIOTERAPICI" PER LE ESIGENZE DELL'AZIENDA USL DELLA ROMAGNA E DELL' ISTITUTO DI RICERCA E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO DI MELDOLA (I.R.S.T.), DELLA DURATA DI TRE ANNI, CON EVENTUALE OPZIONE DI RINNOVO PER ULTERIORI DUE ANNI .

BASE D'ASTA: EURO 90.000,00 (IVA ESCLUSA) - RINNOVO: EURO 60.000,00 (IVA ESCLUSA) -VALORE COMPLESSIVO DELL'APPALTO, AI SENSI DELL'ART. 35 CO.4 D.LGS N.50/16, EURO 165.000,00 (IVA ESCLUSA) inclusa eventuale proroga ai sensi dell'art.106 co.11.

GARA N. 7071626 - CIG: 74760908A1

Termine presentazione offerte 31/05/2018

AVVISO

Si comunica che martedì 19 GIUGNO 2018 alle ore 10:00 presso la sede dell'U.O. Acquisti Aziendali, Viale 1° Maggio n.280 – Località Pievesestina di Cesena (FC), primo piano, avrà luogo la seduta pubblica nel corso della quale si procederà a verificare la ricezione delle offerte collocate a Sistema ed allo sblocco sezione "Busta Documentazione" per l'esame della relativa parte di documentazione amministrativa.

All'apertura potranno assistere uno o più incaricati di ciascun Operatore Economico concorrente, purché con mandato di rappresentanza o procura speciale. Il presente disposto vale come convocazione per gli operatori economici invitati che intendono presenziare.

In caso di sopravvenute modifiche della data sopra indicata, questa verrà tempestivamente comunicata agli offerenti.

Il Responsabile del Procedimento

Dott.ssa Roberta Fiorini