



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE  
EMILIA-ROMAGNA**

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Area Dipartimentale Economico e Gestionale

U.O. Acquisti Aziendali

Direttore: Annarita Monticelli

A.U.S.L. della Romagna

Prot: 2017/0264528/P

del 20/11/2017



**OGGETTO: GARA COMUNITARIA A PROCEDURA APERTA PER LA FORNITURA DI : SISTEMI DIAGNOSTICI PER CORE-LAB DISTINTA IN 5 LOTTI : LOTTO 1 SISTEMI DIAGNOSTICI PER CHIMICA IMMUNOMETRIA E PREANALITICA - LOTTO 2 SISTEMI DIAGNOSTICI PER EMATOLOGIA - LOTTO 3 SISTEMI DIAGNOSTICI PER COAGULAZIONE - LOTTO 4 SISTEMI DIAGNOSTICI PER URINE - LOTTO 5 SISTEMI DIAGNOSTICI PER SCREENING SOSTANZE D'ABUSO IN MATRICE URINARIA A SCOPO DIAGNOSTICO. DURATA SEI ANNI RINNOVABILE DI DUE : TRASMISSIONE ATTO DI AMMISSIONE DITTE AI SENSI DELL'ART. 29 C.1 DEL D.LGS.50/2016 E CONVOCAZIONE SEDUTA PUBBLICA APERTURA DOCUMENTAZIONE TECNICA BUSTA B**

Si informa che la S.A ha pubblicato il provvedimento di AMMISSIONE DEI CONCORRENTI AI SENSI DELL'ART. 29 C.1 DEL D.LGS.50/2016 per la gara gara sul portale dell'AUSL della Romagna [www.auslromagna.it](http://www.auslromagna.it) nella sezione "Amministrazione trasparente - bandi di gara e contratti".

Si comunica che il giorno **giovedì 23 NOVEMBRE 2017 alle ore 9,30** presso la sede dell'Unità Operativa Acquisti Aziendali V.le 1° Maggio 280 Pievesestina di Cesena 47522 (FC) (Autostada A14 uscita Cesena Nord) in seduta pubblica, avrà luogo l'apertura della Busta B – offerta tecnica, relativa alla gara in oggetto.

Possono presenziare uno o più incaricati di ciascun concorrente, purché con mandato di rappresentanza o procura speciale o delega a firma del legale rappresentante o di altra persona dotata di idonei poteri di firma; in quest'ultimo caso, alla delega deve essere allegata una copia di un documento di identità in corso di validità del delegante.

Il Responsabile del Procedimento  
Riccarda Fusaroli

Area Dipartimentale Economico e Gestionale  
U.O. Acquisti Aziendali

Viale 1° Maggio, 280 - 47522 Pievesestina di Cesena (FC)

Direttore: Annarita Monticelli

Tel. 0547.394452 – Fax 0547.610948

e-mail: [acquisti@auslromagna.it](mailto:acquisti@auslromagna.it)

Pec [acquisti@pec.auslromagna.it](mailto:acquisti@pec.auslromagna.it)

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Sede legale: via De Gasperi, 8 – 48121 Ravenna (RA)

C.F. e P.IVA 02483810392

Sito WEB: [www.auslromagna.it](http://www.auslromagna.it)