



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA**

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Area Dipartimentale Economico e Gestionale

U.O. Acquisti Aziendali

Direttore: Annarita Monticelli

PROCEDURA APERTA FINALIZZATA ALLA CONCLUSIONE DI UN ACCORDO QUADRO FINALIZZATO ALL’AFFIDAMENTO DI INTERVENTI RIABILITATIVI A RILIEVO SOCIO-SANITARIO PER PERSONE IN CURA PRESSO I “CENTRI SALUTE MENTALE” DEL DIPARTIMENTO SALUTE MENTALE-DIPENDENZE PATOLOGICHE DELL’AUSL DELLA ROMAGNA, DURATA ANNI 4. VALORE ECONOMICO COMPLESSIVO STIMATO DELL’APPALTO € 56.150.180,00 (IVA ESCLUSA)

AVVISO IMPORTANTE

Cesena, 10/11/2017

Premesso che:

- sono pervenute molteplici richieste da parte degli operatori economici (OE) di posticipare la data di scadenza per la presentazione delle offerte, prevista per il giorno **01/12/2017 - ore 13:00** (ai sensi dell’art. 7 del disciplinare di gara), al fine di consentire di disporre di maggior tempo per la valutazione della documentazione di gara.

Dato atto che:

- la procedura di gara in oggetto è da ritenersi particolarmente complessa in ragione del numero elevato di oggetti di AQ, della loro diversa tipologia e dell’approccio innovativo che lo stesso bando prevede;
- ad oggi sono pervenuti molteplici quesiti da parte degli OE del mercato di riferimento.

Tutto ciò premesso e considerato questa stazione appaltante accoglie la richiesta degli operatori economici (OE) del settore di riferimento e conseguentemente comunica che il termine perentorio per la presentazione delle offerte è posticipato al giorno 31/01/2018 alle ore 13:00.

Si specifica inoltre, che secondo quanto previsto all’articolo n. 1 del Disciplinare di Gara, ai sensi dell’art. 74, c. 4 del D. Lgs. 50/2016, le eventuali richieste di chiarimenti e/o le ulteriori informazioni sulla documentazione di gara devono essere formulate esclusivamente **per iscritto** almeno **12 giorni** prima del termine stabilito per la ricezione delle offerte. Le relative **risposte** saranno pubblicate, ai sensi dell’art. 74 comma 4 del D. Lgs. 50/2016, tempestivamente e **comunque almeno 6 giorni prima della scadenza del termine stabilito per la ricezione delle offerte**, sul profilo del committente:

<https://amministrazionetrasparente.auslromagna.it/pubblicita-legale/gare>

nella apposita sezione **“Bandi di gara”**.

A tale scopo i partecipanti sono tenuti a consultare periodicamente il profilo del committente indicato.

Si comunica, infine, che la nuova data fissata per la prima seduta pubblica di apertura della documentazione amministrativa (BUSTA A) è stata fissata per il giorno **7 febbraio 2018 – ore 9:00** presso la sede dell’U.O. Acquisti Aziendali - SALA conferenze A - Viale 1° Maggio, 280 - 47522 Pievesestina di Cesena (FC).

Qualora le operazioni di apertura della documentazione amministrativa relativa alle offerte pervenute non dovessero concludersi nella prima giornata, il seggio di gara ultimerà le procedure nella giornata successiva, giovedì 8 febbraio 2018, a partire dalle ore 9:00.