



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA**

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Area Dipartimentale Economico e Gestionale

U.O. Acquisti Aziendali

Direttore: Annarita Monticelli

**PROCEDURA APERTA PER LA FORNITURA DI SISTEMI DI ACCESSO VENOSO A MEDIO E LUNGO TERMINE PER ADULTI, SISTEMI DI FISSAGGIO E MEDICAZIONE, PER LE ESIGENZE DELL'AUSL DELLA ROMAGNA E DELL'IRCCS - IRST.
DURATA ANNI 3 CON OPZIONE DI RINNOVO PER UN BIENNIO.
QUADRO ECONOMICO COMPLESSIVO DELL'APPALTO COMPRENSIVO DEL RINNOVO PARI A € 3.317.725,00 (IVA ESCLUSA).**

COMUNICAZIONE

Si comunica che in data **giovedì 7 SETTEMBRE 2017 alle ore 9:30** presso la sede dell'U.O. Acquisti Aziendali di Cesena viale 1° Maggio n° 280 Pievesestina di Cesena - Edificio B primo piano - avrà luogo la seconda seduta pubblica nella quale si procederà:

- A rendere noti gli esiti del soccorso istruttorio
- Ad aprire le buste B contenenti la documentazione tecnica delle ditte ammesse alle successive fasi di gara.

Alla seduta possono presenziare uno o più incaricati di ciascun operatore economico, purché muniti di mandato di rappresentanza o procura speciale o delega a firma del legale rappresentante o di altra persona dotata di idonei poteri di firma; in quest'ultimo caso, alla delega deve essere allegata la copia del documento di identità in corso di validità del delegante.