



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA**

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Area Dipartimentale Economico e Gestionale

U.O. Acquisti Aziendali

Direttore: Annarita Monticelli

PROCEDURA APERTA INDETTA DALL'AZIENDA USL DELLA ROMAGNA PER LA FORNITURA DI MATERIALE PROTESICO PER LA RICOSTRUZIONE CHIRURGICA DELLA MAMMELLA E DEL COMPLESSO AREOLA-CAPEZZOLO, DISTINTA IN 11 LOTTI.

DURATA ANNI 3 ESTENDIBILE AI SENSI DELL'ART. 35 C. 4 DEL D.LGS. 50/2016 PER ULTERIORI ANNI 2.

VALORE ECONOMICO COMPLESSIVO DELL'APPALTO COMPRENSIVO DEL RINNOVO, DELLA PROROGA E DEL 20% DEL CONTRATTO PRINCIPALE EURO 5.803.050,00 ONERI FISCALI ESCLUSI.

N. GARA: 6591182

COMUNICAZIONE

Si comunica che in data **19/06/2017 alle ore 9:30** presso la sede dell'U.O. Acquisti Aziendali - Rimini, sita in via Coriano n°38 a Rimini, **stanza n. 180** primo piano, avrà luogo la seduta pubblica nella quale si procederà:

- a rendere noto gli esiti della valutazione delle offerte tecniche ed a dare lettura dei punteggi attribuiti dalla Commissione giudicatrice relativamente al merito tecnico/qualitativo;
- all'apertura delle buste contenenti le offerte economiche (busta C) delle ditte ammesse, verificando la presenza della documentazione richiesta, ed a dare lettura dell'offerta;
- a redigere la graduatoria provvisoria ed a dichiarare la proposta di aggiudicazione al concorrente che ha presentato l'offerta più conveniente ex art. 95 c.3 D.Lgs. 50/2016, fatta in ogni caso salva la verifica di anomalia ex art. 97 D.Lgs. 50/2016.

Alla seduta possono presenziare uno o più incaricati di ciascun operatore economico, purchè muniti di mandato di rappresentanza o procura speciale o delega a firma del legale rappresentante o di altra persona dotata di idonei poteri di firma; in questo ultimo caso, alla delega deve essere allegata la copia del documento di identità in corso di validità del delegante.

Area Dipartimentale Economico e Gestionale

U.O. Acquisti Aziendali

Viale 1° Maggio, 280 - 47522 Pievesestina di Cesena (FC)

Direttore: Dott.ssa Annarita Monticelli

Tel. 0547.394452 – Fax 0547.610948

e-mail: acquistiavr.ce@auslromagna.it

Pec acquisti@pec.auslromagna.it

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Sede legale: via De Gasperi, 8 – 48121 Ravenna (RA)

C.F. e P.IVA 02483810392

Sito WEB: www.auslromagna.it