



Area Dipartimentale Economico e Gestionale  
U.O. Acquisti Aziendali  
Direttore ad interim dott.ssa Orietta Versari

**AVVISO INDAGINE CONOSCITIVA DEL MERCATO PER L'ACQUISTO DI TEST RAPIDI PER L'IDENTIFICAZIONE DI SARS COV-2 BASATI SU TECNOLOGIA IMMUNOCROMATOGRAFICA PER LE ESIGENZE DELL'AZIENDA USL DELLA ROMAGNA E I.R.C.C.S. – IRST DI MELDOLA.**

per far fronte all'emergenza Covid-19 ai sensi del combinato disposto dell'art. 2, comma 3 D.L. n. 76 del 16/07/2020 convertito con legge 120/2020, art. 63 comma 2 lett. c) del D. Lgs 50/2016 e s.m.i. e della Comunicazione della Commissione Europea "Orientamenti della Commissione sull'utilizzo del quadro in materia di appalti pubblici nella situazione di emergenza connessa alla crisi COVID-19" (2020/C 108I/01).

L'Azienda USL della Romagna, con sede legale a Ravenna (RA), CAP 48121, in via Alcide De Gasperi n. 8, al fine di fronteggiare la situazione di emergenza epidemiologica da COVID-19, intende procedere all'espletamento di un'indagine conoscitiva del mercato al fine di rintracciare operatori economici in grado di soddisfare **con urgenza** la fornitura di test basati su tecnologia immunocromatografica (lateral flow immuno assay – LFIA), con o senza dispositivo di refertazione, con le seguenti caratteristiche indispensabili:

- **avvenuta validazione dei test da parte del Gruppo Tecnico della Regione Emilia-Romagna;**
- **possibilità di eseguire il test sia su sangue capillare (pungidito) che su siero e/o plasma (volume massimo richiesto 300 microlitri);**
- **capacità del test di discriminare la risposta di classe IgG ed IgM separatamente (ma impiegando un solo dispositivo) verso SARS CoV-2 (deve essere esplicitato l'antigene o gli antigeni virali verso cui si determina la risposta anticorpale IgG e IgM);**
- **tempo di lettura del test inferiore o uguale a 30';**
- **stabilità a temperatura ambiente non inferiore a 6 mesi;**

Fabbisogno presunto 25.000 test.

Prezzo unitario per test rapido: € 10,00.

Importo complessivo presunto della fornitura: Euro 250.000,00 (iva esclusa).

Durata dell'intera fornitura: 2 mesi.

Criterio di aggiudicazione: minor prezzo previo idoneità tecnica.

Eventuale opzione di acquisto di ulteriori 25.000 test ed eventuale opzione di rinnovo per complessivi tre mesi da esercitarsi di mese in mese (ai sensi dell'art. 106 comma a del D.Lgs. 50/2016).

Area Dipartimentale Economico e Gestionale  
U.O. Acquisti Aziendali  
Viale 1° Maggio, 280 - 47522 Pievesestina di Cesena (FC)  
Tel. 0547.394452 - Fax 0547.610948  
Direttore ad Interim dott.ssa Orietta Versari  
e-mail: [acquisti@auslromagna.it](mailto:acquisti@auslromagna.it)  
Pec: [acquisti@pec.auslromagna.it](mailto:acquisti@pec.auslromagna.it)

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna  
Sede legale: via De Gasperi, 8 - 48121 Ravenna (RA)  
C.F. e P. IVA 02483810392  
Sito WEB: [www.auslromagna.it](http://www.auslromagna.it)

Possono presentare istanza i soggetti di cui all'art. 45, del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i..

Requisiti minimi richiesti all'operatore economico:

- Non trovarsi in alcuna delle situazioni che configurino motivo di esclusione, ai sensi dell'art. 80, del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i. e non sussistano ulteriori impedimenti alla partecipazione alla procedura né ulteriori divieti a contrarre con la Pubblica Amministrazione;
- Non trovarsi nella condizione prevista dall'art. 53, comma 16-ter, del D.Lgs. 165/2001;
- Iscrizione alla Camera di Commercio;

### **MODALITA' DI PARTECIPAZIONE**

Gli operatori economici interessati a partecipare alla procedura sono invitati a presentare la loro candidatura mediante compilazione del modello Allegato 1 al presente avviso, debitamente compilato e sottoscritto da parte del legale rappresentante dell'operatore economico o da parte di altro soggetto dotato di idonei poteri di firma, mediante firma digitale o firma olografa corredata di fotocopia di documento di riconoscimento del sottoscrittore in corso di validità;

Si precisa che l'eventuale espletamento della procedura di gara a seguito della presente indagine conoscitiva avverrà esclusivamente attraverso il sistema di negoziazione digitale che la Regione Emilia-Romagna mette a disposizione delle Pubbliche Amministrazioni attraverso la piattaforma del Sistema Acquisti Telematici Emilia-Romagna (SATER) gestito da Intercenter-ER, accessibile dal sito: <http://intercenter.regione.emilia-romagna.it/>, in conformità alle vigenti disposizioni normative.

A tal proposito, si evidenzia che per l'effettiva partecipazione degli Operatori Economici alla procedura negoziata sopra soglia, questi dovranno risultare registrati al Sistema Acquisti Telematici Emilia-Romagna (SATER), al momento dell'invio della richiesta di offerta che avverrà a stretto giro dopo la scadenza dei termini per la manifestazione di interesse.

Nello specifico sarà possibile registrarsi al seguente indirizzo: <https://intercenter.regione.emilia-romagna.it/sistema-acquisti-sater/registrazione>.

Gli Operatori Economici potranno inviare la propria candidatura, mediante compilazione e sottoscrizione del modello **Allegato 1**, al presente avviso,

**entro e non oltre Venerdì 2 Ottobre alle ore 12:00,**

esclusivamente tramite posta elettronica certificata (PEC) all'indirizzo [acquisti@pec.auslromagna.it](mailto:acquisti@pec.auslromagna.it).

La comunicazione dovrà riportare il seguente **oggetto**: "**AVVISO INDAGINE DI MERCATO PER L'ACQUISTO DI TEST RAPIDI PER L'IDENTIFICAZIONE DI SARS COV-2 BASATI SU TECNOLOGIA IMMUNOCROMATOGRAFICA PER LE ESIGENZE DELL'AZIENDA USL DELLA ROMAGNA E I.R.C.C.S. - IRST DI MELDOLA – Ref. Amm.vo Laura Mercadini**".

I partecipanti dovranno specificare chiaramente il proprio indirizzo PEC per eventuali comunicazioni.

L'acquisizione delle candidature non comporta l'assunzione di impegni specifici da parte dell'Azienda USL della Romagna, che non assume alcun obbligo in ordine alla prosecuzione della propria attività negoziale né l'attribuzione ai candidati di alcun diritto in ordine all'assegnazione della fornitura.

Area Dipartimentale Economico e Gestionale  
U.O. Acquisti Aziendali  
Viale 1° Maggio, 280 - 47522 Pievesestina di Cesena (FC)  
Tel. 0547.394452 - Fax 0547.610948  
Direttore ad Interim dott.ssa Orietta Versari  
e-mail: [acquisti@auslromagna.it](mailto:acquisti@auslromagna.it)  
Pec: [acquisti@pec.auslromagna.it](mailto:acquisti@pec.auslromagna.it)

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna  
Sede legale: via De Gasperi, 8 - 48121 Ravenna (RA)  
C.F. e P. IVA 02483810392  
Sito WEB: [www.auslromagna.it](http://www.auslromagna.it)

Non sono previste graduatorie né punteggi né classifiche in merito, essendo la finalità del presente avviso unicamente quella di acquisire la conoscenza e la disponibilità degli operatori economici a fornire la prestazione sopra indicata con i requisiti richiesti.

#### **MODALITÀ DI SCELTA DEL CONTRAENTE:**

In esito all'indagine di mercato di cui al presente avviso, l'Azienda USL della Romagna - U.O. Acquisti Aziendali, eventualmente procederà ad indire, mediante pubblicazione sul portale SATER di Intercent-Er, apposita procedura di gara e ad invitare alla stessa gli Operatori Economici che abbiano presentato la propria candidatura e siano iscritti alla piattaforma SATER, al momento dell'invio della richiesta di offerta che avverrà a stretto giro dopo la scadenza dei termini per la manifestazione di interesse.

#### **INFORMAZIONI E TUTELA PRIVACY**

Il trattamento dei dati personali conferito nell'ambito della presente procedura è improntato al Regolamento 2016/679 (GDPR), come risulta dalla documentazione aziendale scaricabile dal sito *internet* alla cui lettura ci si riporta integralmente.

Titolare del trattamento dei dati personali di cui alla presente informativa è l'AUSL della Romagna, con sede legale a Ravenna (RA), CAP 48121, in via Alcide De Gasperi n. 8 (tel. 0544/286502; PEC azienda@pec.auslromagna.it).

L'elenco aggiornato dei responsabili del trattamento designati dall'AUSL della Romagna è disponibile sul sito *web*: [www.auslromagna.it](http://www.auslromagna.it).

L'AUSL della Romagna ha provveduto a designare il Responsabile della protezione dei dati (DPO), i cui contatti sono i seguenti: PEO [dpo@auslromagna.it](mailto:dpo@auslromagna.it); PEC azienda@pec.auslromagna.it.

Per informazioni: Ref. Amm.vo Laura Mercadini (tel. 0547/394973) mail: [laura.mercadini@auslromagna.it](mailto:laura.mercadini@auslromagna.it)

Allegato 1 – Modello Manifestazione di interesse

Cesena 25.09.2020

Per il Direttore ad Interim dell'U.O. Acquisti Aziendali  
Dott.ssa Orietta Versari  
F.to digitalmente

Area Dipartimentale Economico e Gestionale  
U.O. Acquisti Aziendali  
Viale 1° Maggio, 280 - 47522 Pievesestina di Cesena (FC)  
Tel. 0547.394452 - Fax 0547.610948  
Direttore ad Interim dott.ssa Orietta Versari  
e-mail: [acquisti@auslromagna.it](mailto:acquisti@auslromagna.it)  
Pec: [acquisti@pec.auslromagna.it](mailto:acquisti@pec.auslromagna.it)

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna  
Sede legale: via De Gasperi, 8 - 48121 Ravenna (RA)  
C.F. e P. IVA 02483810392  
Sito WEB: [www.auslromagna.it](http://www.auslromagna.it)