

**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA**
Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Area Dipartimentale Economico e Gestionale
U.O. Acquisti Aziendali
Direttore: Annarita Monticelli

MaMa/MaMa
Cesena

A.U.S.L. della Romagna

Prot: 2018/0077990/P
del 27/03/2018



Agli Operatori Economici interessati

AVVISO INDAGINE DI MERCATO PER "AFFIDAMENTO DEI "SERVIZI FISCALI, CONSULENZA FISCALE, SERVIZIO COMPILAZIONE DICHIARAZIONI FISCALI" PER L'AUSL DELLA ROMAGNA PER UN BIENNIO"

Con la presente si intende espletare indagine di mercato avente ad oggetto il servizio affidamento dei servizi fiscali, consulenza fiscale, servizio compilazione dichiarazioni fiscali per l'AUSL della Romagna per un biennio.

L'appalto presuppone durata biennale per un importo presunto di € 39.900,00 Iva e cpa esclusa.

Detta indagine è diretta ad acquisire, nel rispetto dei principi di non discriminazione, parità di trattamento, concorrenza, rotazione e trasparenza, la conoscenza e la disponibilità di operatori economici presenti nel mercato, manifestazioni di interesse a partecipare alla procedura negoziata sotto soglia, ai sensi dell'art. 36 co.2 lett. a) D.Lgs n. 50/2016 e s.m.i, per l'oggetto d'appalto sopra descritto.

Il servizio richiesto all'appaltatore consiste in un'attività di supporto tributario e fiscale, nell'assolvimento di tutti gli adempimenti connessi alla determinazione del carico fiscale e in attività di formazione altamente specializzata in materia tributaria.

Inoltre si richiede un servizio di supporto al responsabile del procedimento per la redazione ed invio delle dichiarazioni Iva, redditi, Irap, Imu, Tasi.

Il supporto deve realizzare anche servizi di formazione altamente specializzata in materia fiscale.

Possono presentare istanza i soggetti di cui all'art. 45 del D. Lgs n. 50/2016 e s.m.i.

Requisiti minimi richiesti agli operatori economici interessati a partecipare alla procedura negoziata sotto soglia:

- essere in possesso dei requisiti di ordine generale ai sensi dell'art.80 D.Lgs 50/2016 e s.m.i.
- Iscrizione all'Albo dei dottori commercialisti ed esperti contabili da almeno 10 anni
- Iscrizione nel registro dei revisori legali da almeno 5 anni
- Documentata esperienza **almeno triennale** maturata nella consulenza in ambito contabile e tributario ad amministrazioni pubbliche dotate del sistema di contabilità economico-patrimoniale e che operano nell'ambito del sistema sanitario e/o socio-sanitario.

Il presente avviso è finalizzato esclusivamente alla ricezione di manifestazioni di interesse, pertanto questa indagine di mercato **non costituisce proposta contrattuale e non vincola in alcun modo l'Amministrazione** che sarà libera di eseguire anche altre procedure.

Area Dipartimentale Economico e Gestionale
U.O. Acquisti Aziendali
Viale 1° Maggio, 280 - 47522 Pievesestina di Cesena (FC)
Direttore: Dott.ssa Annarita Monticelli
Tel. 0547.394452 – Fax 0547.610948
e-mail: acquisti@auslromagna.it
Pec acquisti@pec.auslromagna.it

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna
Sede legale: via De Gasperi, 8 – 48121 Ravenna (RA)
C.F. e P.IVA 02483810392
Sito WEB: www.auslromagna.it

Area Dipartimentale Economico e Gestionale
U.O. Acquisti Aziendali
Direttore: Annarita Monticelli

Si precisa che:

- l'acquisizione delle candidature non comporta l'assunzione di alcun obbligo specifico da parte dell'Ausl della Romagna, che non si assume alcun vincolo in ordine alla prosecuzione della propria attività negoziale, né l'attribuzione ai candidati di alcun diritto in ordine all'assegnazione del servizio;

- non sono previste, in questa fase procedimentale, né graduatorie, né attribuzioni di punteggi, né classifiche di merito. La finalità del presente avviso è infatti limitata all'acquisizione della conoscenza e della disponibilità di operatori economici in grado di fornire il servizio in oggetto, secondo i requisiti richiesti.

Gli operatori interessati sono invitati a trasmettere la propria manifestazione di interesse, compilando e sottoscrivendo il modello – Allegato 1 al presente avviso:

entro e non oltre la giornata di 11/04/2018 ore 13.00,

esclusivamente tramite invio di posta elettronica certificata (PEC) all'indirizzo acquisti@pec.auslromagna.it e per conoscenza via e-mail all'indirizzo mariella.masioli@auslromagna.it.

La comunicazione dovrà riportare il seguente oggetto:

INDAGINE DI MERCATO PER "AFFIDAMENTO DEI "SERVIZI FISCALI, CONSULENZA FISCALE, SERVIZIO COMPILAZIONE DICHIARAZIONI FISCALI" PER L'AUSL DELLA ROMAGNA PER UN BIENNIO. RUP Mariella Masioli.

La compilazione riguarda il modello – Allegato 1 in tutte le sue parti e la sottoscrizione potrà avvenire tramite firma digitale o firma olografa corredata di documento di riconoscimento in corso di validità.

Si richiede ai partecipanti di specificare sempre ed in modo chiaro il proprio indirizzo PEC per eventuali comunicazioni in ordine a informazioni o documentazioni.

Informazioni e tutela della privacy ai sensi del D.lgs n. 196/2003 e smi.

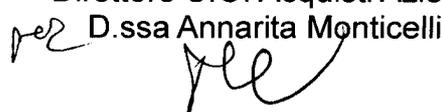
Si informa che i dati forniti in sede di richiesta di partecipazione saranno trattati esclusivamente per finalità connesse alla presente procedura ed a tutte le successive fasi della stessa.

Allegato 1: Modello manifestazione d'interesse

Responsabile del procedimento
Dott.ssa Mariella Masioli



Direttore U.O. Acquisti Aziendali

per D.ssa Annarita Monticelli


AVVISO INDAGINE DI MERCATO PER L’AFFIDAMENTO DEI “SERVIZI FISCALI, CONSULENZA FISCALE, SERVIZIO COMPILAZIONE DICHIARAZIONI FISCALI PER L’AUSL DELLA ROMAGNA PER UN BIENNIO

All’Azienda Usl della Romagna
U.O. Acquisti Aziendali

Pec: acquisti@pec.auslromagna.it
e pc mariella.masioli@auslromagna.it

Il sottoscritto _____ nato a _____ il _____ C.F. _____, residente a _____, via _____ n. _____, in qualità di (legale rappresentante, procuratore) _____ (eventualmente) giusta procura generale/speciale n° _____ del _____ a rogito del notaio _____ autorizzato a rappresentare legalmente l’impresa (Denominazione/Ragione Sociale) : _____ con sede legale in _____ via _____ n° _____ Partita IVA _____ C.F. _____

esaminato l’avviso finalizzato ad una indagine di mercato

MANIFESTA INTERESSE

ad essere invitato a presentare la propria offerta per l’aggiudicazione della fornitura in oggetto.

A tal fine dichiara di voler partecipare in qualità di (barrare e compilare la modalità prescelta):

- libero professionista
- Impresa individuale
- Società commerciale
- Società cooperativa iscritta all’Albo delle cooperative

○ Consorzio tra società Cooperative di produzione e lavoro o Consorzio tra imprese artigiane (indicare le società per le quali concorre) _____ e che nessuna delle imprese indicate parteciperà in qualsiasi altra forma alla procedura di gara;

○ Consorzio stabile (indicare denominazione e sede legale delle ditte consorziate per le quali concorre e di quelle esecutrici della fornitura) _____ e che nessuna delle imprese indicate parteciperà in qualsiasi altra forma alla procedura di gara;

○ Raggruppamento temporaneo d’imprese (RTI) o Consorzio, costituiti o da costituire (indicare denominazione, ragione sociale e sede legale di ciascun soggetto partecipante al RTI o consorzio, la ditta individuata quale mandataria, le parti del servizio eseguite dalle singole imprese) _____ e che nessuna delle imprese indicate parteciperà in qualsiasi altra forma alla procedura di gara. (In caso di RTI da costituire: il modulo, a pena di nullità, verrà sottoscritto da tutti i componenti la RTI).

In conformità alle disposizioni di cui agli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000 consapevole delle sanzioni a cui potrà essere sottoposto in caso di dichiarazioni mendaci, di formazione o uso di atti falsi e delle relative sanzioni penali di cui all’art. 76 del medesimo D.P.R. 445/2000 e s.m.i., sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- di essere in possesso dei requisiti di ordine generale ai sensi dell'art.80 D.lgs 50/2016 e s.m.i.
- di possedere l'iscrizione all'Albo dei dottori commercialisti ed esperti contabili da almeno 10 anni;
- di possedere l'iscrizione nel registro dei revisori legali da almeno 5 anni;
- di possedere esperienza **almeno triennale** maturata nella consulenza in ambito contabile e tributario ad amministrazioni pubbliche dotate del sistema di contabilità economico-patrimoniale e che operano nell'ambito del sistema sanitario e/o socio-sanitario.
- di essere informato, ai sensi e per gli effetti del D.lgs 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;

COMUNICA

I dati necessari per eventuali successive comunicazioni relative alla procedura di cui all'oggetto:

Denominazione sociale _____

Indirizzo _____

PEC _____

Telefono _____ cell _____ e-mail _____

Referente _____ tel/cell _____ e-mail _____

Data _____

Il Legale Rappresentante

firma) _____

In caso di firma olografa allegare copia del documento di riconoscimento in corso di validità