

**AZIENDA USL DELLA ROMAGNA
REGIONE EMILIA-ROMAGNA**

ESTRATTO BANDO DI GARA

L'Azienda USL della Romagna, V.le I Maggio, 280, 47521 - Pievesestina di Cesena (FC), RUP Dott.ssa Laura Mercadini, PEO laura.mercadini@auslromagna.it; acquisti@auslromagna.it, ha indetto, con Determinazione n. XXXX del **XX/12/2021**, una procedura aperta accelerata aggiudicabile per lotto unico e indivisibile PER LA CONCLUSIONE DI UN ACCORDO QUADRO CON UN UNICO OPERATORE PER FORNITURA OMNICOMPRENSIVA DI SISTEMI E REAGENTI PER LA DETERMINAZIONE CONTEMPORANEA E IN UN'UNICA ANALISI, CON TECNOLOGIA DI AMPLIFICAZIONE DEGLI ACIDI NUCLEICI, DI SARS-COV-2, INFLUENZA A, INFLUENZA B E VIRUS RESPIRATORIO SINCRIZIALE SU TAMPONE NASO-FARINGEO PER LE ESIGENZE DELL'AZIENDA USL DELLA ROMAGNA.. Durata: 6 mesi, rinnovabile per ulteriori 2 mesi. Valore economico complessivo dell'appalto stimato per la fornitura (comprensivo di tutte le opzioni): euro 1.280.000,00 IVA 22% esclusa".

Gli operatori economici interessati devono inviare offerta entro il termine perentorio del **XX/12/2021**, alle ore 13:00, esclusivamente in via informatica sul sito <http://intercenter.regione.emilia-romagna.it> secondo le modalità prescritte nel bando di gara, inviato all'Ufficio Pubblicazioni Ufficiali dell'UE in data **XX/12/2021** e disponibile, unitamente al disciplinare di gara e all'altra documentazione correlata, sia sul SATER sia sul profilo committente <https://amministrazionetrasparente.auslromagna.it/pubblicita-legale/gare>.

Il Direttore ad interim dell'U.O. PROGRAMMAZIONE E ACQUISTI DI BENI E SERVIZI

Dott.ssa Orietta Versari