

**AZIENDA USL DELLA ROMAGNA
REGIONE EMILIA-ROMAGNA**

ESTRATTO BANDO DI GARA

L'Azienda USL della Romagna, V.le I Maggio, 280, 47521 - Pievesestina di Cesena (FC), RUP Dott.ssa Laura Mercadini, PEO laura.mercadini@auslromagna.it; acquisti@auslromagna.it, ha indetto, con Determinazione n. [REDACTED] del [REDACTED], una procedura aperta accelerata aggiudicabile per lotto unico e indivisibile, ad oggetto FORNITURA IN ACCORDO QUADRO DI TAMPONI NASOFARINGEI CON ADEGUATO TERRENO DI TRASPORTO PER LE ESIGENZE DELL'AUSL DELLA ROMAGNA. Durata: 6 mesi, rinnovabile per ulteriori 6 mesi. Valore economico complessivo dell'appalto stimato per la fornitura (comprensivo di tutte le opzioni e dell'eventuale periodo di proroga tecnica): euro 6.378.750,00 IVA 22% esclusa". Gli operatori economici interessati devono inviare offerta entro il termine perentorio del [REDACTED], alle ore [REDACTED], esclusivamente in via informatica sul sito <http://intercenter.regione.emilia-romagna.it> secondo le modalità prescritte nel bando di gara, inviato all'Ufficio Pubblicazioni Ufficiali dell'UE in data [REDACTED] e disponibile, unitamente al disciplinare di gara e all'altra documentazione correlata, sia sul SATER sia sul profilo committente <https://amministrazionetrasparente.auslromagna.it/pubblicita-legale/gare>.

Il Direttore ad interim dell'U.O. PROGRAMMAZIONE E ACQUISTI DI BENI E SERVIZI

Dott.ssa Orietta Versari