

AVVISO INTERNO AL PERSONALE DIPENDENTE A TEMPO INDETERMINATO DELL'AZIENDA USL DELLA ROMAGNA APPARTENENTE ALL'AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI DEL RUOLO AMMINISTRATIVO PROFILO "COLLABORATORE AMMINISTRATIVO-PROFESSIONALE" PER ATTIVITÀ NELL'AMBITO DELL'U.O. ACCOGLIENZA, URP, MARKETING E FUNDRAISING SEDE: CESENA PIAZZA SCIASCIA, 111/2.

(Avviso pubblicato il 15 giugno 2023, con scadenza presentazione domande il 17 luglio 2023)

GRADUATORIA

referita alla selezione svolta in data 15 settembre 2023
come risulta dal verbale dei lavori della Commissione

Graduatoria:

Pos.	COGNOME	NOME	TOTALE PUNTI su 70
1.	ZAMBELLI	ERICA	42,46

Per informazioni:

U.O. Gestione Giuridica Risorse Umane
Ufficio Concorsi sede operativa di Cesena
tel. 0547-394434

dal lunedì al venerdì dalle ore 9,30 alle ore 12,00 e il giovedì anche dalle ore 15,00 alle ore 16,30.