



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA**
Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

COMMISSIONE DI VALUTAZIONE

Con riferimento all'**avviso pubblico per l'attribuzione incarichi di direzione di Distretti**, emesso con determinazione n. 1695 del 31/05/2022, integrata con determinazione n. 1827 del 15/06/2022, si informa che con determinazione n. 2999 del 13/10/2022 è stata nominata la Commissione di Valutazione nella seguente composizione:

Presidente:

- Dott. Mirco Tamagnini – Direttore delle Attività Socio Sanitarie - Azienda Usl della Romagna

Componenti:

- Dott.ssa Costanza Ceda, Direttrice del Distretto di Levante - Azienda Usl di Piacenza

- Dott.ssa Francesca Mezzetti, Direttrice del Distretto Pianura Est - Azienda Usl di Bologna

Publicato in data 19/10/2022