

**Avviso di selezione interna emesso con determinazione del Direttore U.O. Gestione Giuridica Risorse Umane n. 3565 del 01/12/2021
termini per la presentazione delle domande scaduti il 21/12/2021**

Esito della selezione come risulta dal verbale trasmesso dalla Commissione

AREA DI AFFERENZA	U.O. DI AFFERENZA	CODICE INCARICO	DENOMINAZIONE INCARICO DI FUNZIONE	SEDE DI ASSEGNAZIONE	PROFILO PROFESSIONALE	FASCIA ECONOMICA	QUOTA ECONOMICA	GRADUATORIA
AREA DIPARTIMENTALE RISORSE STRUTTURALI E TECNOLOGICHE	UO MANUTENZIONE E GESTIONE IMMOBILI E IMPIANTI	TECN07	Gestione operativa manutenzione e pronto intervento sedi Cesena	Cesena	TECNICO	Fascia 5	€ 5.000,00	1) BIONDI STEFANO p. 39,40 2) TAPPI SANDRA p. 36,30