

**Avviso di selezione interna emesso con determinazione del Direttore U.O. Gestione Giuridica Risorse Umane n. 3565 del 01/12/2021
termini per la presentazione delle domande scaduti il 21/12/2021**

Esito della selezione come risulta dal verbale trasmesso dalla Commissione

| AREA DI AFFERENZA | U.O. DI AFFERENZA | CODICE INCARICO | DENOMINAZIONE INCARICO DI FUNZIONE | SEDE DI ASSEGNAZIONE | PROFILO PROFESSIONALE | FASCIA ECONOMICA | QUOTA ECONOMICA | GRADUATORIA |
|--|--|----------------------------|--|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|----------------------------|--|
| AREA DIPARTIMENTALE RISORSE STRUTTURALI E TECNOLOGICHE | UO MANUTENZIONE E GESTIONE IMMOBILI E IMPIANTI | TECN07 | Gestione operativa manutenzione e pronto intervento sedi Cesena | Cesena | TECNICO | Fascia 5 | € 5.000,00 | 1) BIONDI STEFANO p. 39,40 2) TAPPI SANDRA p. 36,30 |