

Det. U.O. ACQUISTI n. 14 del 20/02/2014

INDIZIONE DI GARA A PROCEDURA APERTA PER LE ESIGENZE DELLA AZIENDA USL DELLA ROMAGNA PER LA FORNITURA DI N.16 LETTI OPERATORI COMPRESO IL SERVIZIO DI ASSISTENZA E MANUTENZIONE POST GARANZIA DI DURATA BIENNALE. VALORE ECONOMICO COMPLESSIVO STIMATO DELL'APPALTO POSTO A BASE DI GARA EURO 1.580.000,00 (IVA ESCLUSA)

Provvedimento

Tipo di provvedimento	Determina
Data atto	20-02-2014
Provvedimento	Det. U.O. ACQUISTI n. 14 del 20/02/2014
Oggetto del provvedimento	INDIZIONE DI GARA A PROCEDURA APERTA PER LE ESIGENZE DELLA AZIENDA USL DELLA ROMAGNA PER LA FORNITURA DI N.16 LETTI OPERATORI COMPRESO IL SERVIZIO DI ASSISTENZA E MANUTENZIONE POST GARANZIA DI DURATA BIENNALE. VALORE ECONOMICO COMPLESSIVO STIMATO DELL'APPALTO POSTO A BASE DI GARA EURO 1.580.000,00 (IVA ESCLUSA)
Contenuto in forma sintetica	
Spesa prevista	0
Estremi principali documenti	
Data di inserimento	01-12-2015